

Prélèvement et analyses réalisés par un organisme agréé : Laboratoire des Pyrénées

Rejets : eaux pluviales, de ruissellement et de refroidissement

Localisation du rejet : Adour via un collecteur de DN 800

		Résultats							
		1er trimestre Date analyse : 26/27 mars		2 eme Trimestre Date analyse : 21/22 mai		3eme Trimestre Date analyse : 4/5 septembre		4eme Trimestre Date analyse : 7/8 janvier	
Seuil *		Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité
Caractéristiques									
Température	< 30 °C	13,6 < T < 24,5	Conforme	14 < T < 25,1	Conforme	22,2 < T < 26,3	Conforme	< T <	
pH	5,5 < pH < 8	6,9 < pH < 8,5	non conforme	2 < pH < 4,7	non conforme	4,7 < pH < 8,3	non conforme	< pH <	
Substances									
MEST	100 mg/l	19 mg/l	Conforme	45 mg/l	Conforme	2,4 mg/l	Conforme		
DCO	300 mg/l	47 mg/l	Conforme	55 mg/l	Conforme	13 mg/l	Conforme		
HCT	10 mg/l	<0,05 mg/l	Conforme	< 0,05 mg/l	Conforme	< 0,05 mg/l	Conforme		
Azote global	30 mg/l	38,12 mg/l	Non Conforme Note 1	24 mg/l	Conforme	4,93 mg/l	Conforme		
Phosphore Total	10 mg/l	3,93 mg/l	Conforme	766 mg/l	non conforme Note 1	0,617 mg/l	Conforme		
Cadmium	3RSDE	< 1 µg/l	-	8,68 µg/l	-	< 1 µg/l	-		
Chrome	3RSDE	< 5 µg/l	-	87,2 µg/l	-	< 2 µg/l	-		
Cuivre	3RSDE	16,1 µg/l	-	26 µg/l	-	< 5 µg/l	-		
Nickel	3RSDE	< 10 µg/l	-	15,1 µg/l	-	< 5 µg/l	-		
Plomb	3RSDE	< 5 µg/l	-	7,14 µg/l	-	< 5 µg/l	-		
Zinc	3RSDE	49,5 µg/l	-	305 µg/l	-	28,9 µg/l	-		
Fluoranthène	3RSDE	0,011 µg/l	-	0,016 µg/l	-	0,03 µg/l	-		
Toluène	3RSDE	< 1 µg/l	-	< 1 µg/l	-	< 1 µg/l	-		
Dibutylétain	3RSDE	<0,005 µg/l	-	0,007 µg/l	-	< 0,005 µg/l	-		
Monobutylétain	3RSDE	0,008 µg/l	-	0,02 µg/l	-	< 0,005 µg/l	-		

* : Valeurs issues de l'article 4.3.7 de l'arrêté préfectoral PR/DRLP/2010/N°278 du 21 mai 2010

Interprétation des résultats et actions correctives :

Note 1 : Nous avons constaté un niveau d'eau de process très élevé dans notre bassin de récupération avec par moment de légers débordements. Une étude sur le bilan interne des eaux de process a été réalisée par notre Centre d'Etude et de Recherche Appliquée (CERA). Un plan d'action en découlant est actuellement en cours de réalisation.

Prélèvements et analyses réalisés par un organisme agréé : Laboratoire des Pyrénées

Paramètres	Résultats					
	1er semestre Date : 26/27 mars			2eme semestre Date : 07/08 janvier		
	PZ1 Amont	PZ2 Aval	PZ3 Aval	PZ1 Amont	PZ2 Aval	PZ3 Aval
Niveau de la nappe (m)	2,65	3,25	4,3			
pH (unité pH)	7,8	7,2	8,5			
Température (°C)	15,5	15,8	16,8			
Arsenic (µg/l)	< 2	34,6	34,1			
Plomb (µg/l)	< 2	<2	<2			
Sulfates (mg/l)	22,4	229	201			
Phosphore Total (mg/l)	< 0,02	3,91	0,27			

Interprétation des résultats et actions correctives :

Arsenic : L'impact environnemental de notre activité ne peut expliquer ces teneurs en arsenic. Nos installations se situent sur les anciens crassiers des "Forges de l'Adour". Nous pouvons donc penser que ces mesures sont dues à une activité passée.

Des coproduits issus de nos process d'assainissement des rejets atmosphériques ont été stockés sur une zone extérieure avant d'être

Sulfates et phosphates : réincorporé au fur et à mesure dans nos productions. Au vu des résultats, ci-dessus, les coproduits seront stockés sur une zone étanche dans le bâtiment produit finis.

Prélèvements et analyses réalisés par un organisme agréé : Laboratoire des Pyrénées

		Résultats							
		1er trimestre Date analyse : 18/19 janv 15 fev		2 eme Trimestre Date analyse : 10 mai		3eme Trimestre Date analyse : 19 septembre		4eme Trimestre Date analyse : 6 décembre	
Seuil *	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	
Extracteur 334 - Lavage des gaz Cave									
Débit nominal (m3/h)	30 000	15 206	-	< 6 543	-	16 791	-		
Vitesse d'éjection (m/s)	> 8	9,2	conforme	< 4	Non conforme	10,3	Conforme		
Poussières (mg/Nm3) / (kg/h)	25 / 0,75	0,61 / 0,009	conforme	2,3 / < 0,015	Conforme	2,2 / 0,037	Conforme		
NOx (mg/Nm3) / (kg/h)	500 / 15	2,1 / 0,031	conforme	15,8 / < 0,103	Conforme	< 0,08 / < 0,013	Conforme		
SO ₂ (mg/Nm3) / (kg/h)	300 / 9	< 0,12 / < 0,002	conforme	0,4 / < 0,002	Conforme	0,46 / 0,008	Conforme		
HF (mg/Nm3) / (kg/h)	5 / 0,15	0,01 / 0,000156	conforme	0,005 / < 3.10 ⁻⁵	Conforme	0,03 / 0,0005	Conforme		
NH ₃ (mg/Nm3) / (kg/h)	30 / 0,9	0,06 / 0,001	conforme	0,0 / < 0,0004	Conforme	< 0,11 / < 0,002	Conforme		
Extracteur 331 - Lavage des gaz Granulation									
Débit nominal (m3/h)	200 000	179 305	-	Non réalisé car accès non sécurisé	168 639	-			
Vitesse d'éjection (m/s)	> 8	24,7	conforme		22,1	Conforme			
Poussières (mg/Nm3) / (kg/h)	25 / 5	35 / 6,270	Non conforme (2)		29,3 / 5,85	Non conforme (2)			
NOx (mg/Nm3) / (kg/h)	500 / 100	44,5 / 7,976	conforme		33,4 / 5,635	Conforme			
SO ₂ (mg/Nm3) / (kg/h)	300 / 60	0,15 / 0,027	conforme		2,75 / 0,463	Conforme			
HF (mg/Nm3) / (kg/h)	5 / 1	0,08 / 0,015	conforme		0,24 / 0,040	Conforme			
NH ₃ (mg/Nm3) / (kg/h)	30 / 6	1,26 / 0,226	conforme		0,27 / 0,046	Conforme			
Extracteur 125 - Filtre transfert et stockage phosphate									
Débit nominal (m3/h)	12 000	13 045	-	Non réalisé car n'était pas en fonctionnement le jour de l'analyse	22 202	-			
Vitesse d'éjection (m/s)	> 8	14	conforme		23,5	Conforme			
Poussières (mg/Nm3) / (kg/h)	10 / 0,120	30,7 / 0,401	non conforme (3)		0,4 / 0,01	Conforme			
Extracteur 225 - Filtre Broyage									
Débit nominal (m3/h)	9 000	7 037	-	6 610	-	8 636	-		
Vitesse d'éjection (m/s)	> 8	16,5	conforme	16,5	Conforme	21,8	Conforme		
Poussières (mg/Nm3) / (kg/h)	10 / 0,09	1,2 / 0,008	conforme	2,1 / 0,014	Conforme	0,6 / 0,005	Conforme		

Prélèvements et analyses réalisés par un organisme agréé : Laboratoire des Pyrénées

Résultats									
		1er trimestre Date analyse : 18/19 janv 15 fev		2 eme Trimestre Date analyse : 10 mai		3eme Trimestre Date analyse : 19 septembre		4eme Trimestre Date analyse : 6 décembre	
Seuil *	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	Résultats	Conformité	
Extracteur 337 - Filtre Granulation									
Débit nominal (m3/h)	80 000	58 087		55 889		62 207	-		
Vitesse d'éjection (m/s)	> 8	14,1	conforme	14,2	Conforme	16,1	Conforme		
Poussières (mg/Nm3) / (kg/h)	10 / 0,8	10,8 / 0,627	conforme	6,4 / 0,358	Conforme	1,6 / 0,098	Conforme		
Extracteur 400 - Filtre Ensachage									
Débit nominal (m3/h)	20 000 ¹	18 765	-	18 603	-	21 578	-		
Vitesse d'éjection (m/s)	> 8	19	conforme	19,8	Conforme	22	Conforme		
Poussières (mg/Nm3) / (kg/h)	10 / 0,15	55,5 / 1,041	Non conforme (3)	0,5 / 0,009	Conforme	0,6 / 0,012	Conforme		

* : Valeurs issues des articles 3.2.3 et 3.2.4 de l'arrêté préfectoral PR/DRLP/2010/N°278 du 21 mai 2010

Interprétation des résultats et actions correctives :

- Note 1 : Le débit nominal prescrit par l'arrêté préfectoral ne correspond pas au débit nominal réel du ventilateur qui est de 20 000 m3/h. Il s'agit d'une erreur.
- Note 2 : Extracteur 331 – une étude sur le bilan interne des eaux de process, comprenant notamment le lavage des gaz granulation, a été réalisée par notre Centre d'Etude et de Recherche Appliquée (CERA). Un plan d'action en découlant est actuellement en cours de réalisation.
- Note 3 : Filtres – une mesure de dépression a été mise en place sur le filtre 337 afin de contrôler en continu le bon état des filtres à manche afin de les changer dès que nécessaire. La même intervention va être réalisée sur les filtres 125, 225 et 400.