



Site de TARNOS





HISTORIQUE

- 1965 : Création de la SATEC
- 1980 : Le Groupe Roullier acquiert la SATEC
- 1986 : Arrêt de toutes les activités
- 1987 : Redémarrage de la granulation, le site devient un établissement Reno
- 2008 : Le site rejoint la société AGRIVA





LES GRANDES ETAPES

- 1986 : Revamping de l'atelier fabrication
- 1990 : Mise en place d'une 2^{ème} ligne pour le séchage et/ou le refroidissement
- 2002 : Lavage des gazs granulation et cave -> 0 rejet d'eaux de lavage





LES GRANDES ETAPES

- 2006 : Exploitation d'une chaudière Biomasse (substitution du gaz à 85%)
- 2008 : Investissements sur les stockages MP et PF
- 2009 : Broyage et cave au sol
- 2010 :
 - Nouvel Arrêté Préfectoral
 - LSU





MATIERES PREMIERES Solides

- Investissements :

- Mise en service : mars 2009
- 26 000 t de MP
- 10 000 t de poudres (SSP et TSP)

- Intérêts :

- 100 % des déchargements par une bande transporteuse
- Suppression des brouettages : plus de 140 000 t/an soit une **suppression de 14 000 rotations de camion.**
 - » Quai -> Site de Tarnos
 - » Quai -> Site de Boucau
 - » Site de Boucau -> Site de Tarnos





MATIERES PREMIERES Solides

- Capacité :
 - DAP : 6 000 t
 - KCl : 6 000 t
 - SA21 : 8 500 t
 - Urée : 3 000 t
 - Phosphates : 12 000 t
 - Maërl : 2 000 t
 - Carbonate : 2 000 t





LES LIQUIDES

- **Matières premières :**
 - H_3PO_4 : 5 000 t
 - H_2SO_4 : 6 000 t
 - Huile d'enrobage : 30 t
 - Divers adjuvant : 50 t
- **Autres :**
 - FOD : 30 000 l





FABRICATION

- Quelques données :
 - Capacité de prod : 270 000 t / 300 000 t
 - TRG : 93 %
 - Productivité moyenne : 35 t/h
- Grande flexibilité de l'outil :
 - Toutes les gammes de produits sont fabriquées
 - Adaptabilité en fonction des besoins des clients
 - Plus de 200 formules fabriquées vs 10 formules sur les ports de France par l'importation





PRODUITS FINIS

- Investissement :
 - Augmentation capacité de stockage.
- Intérêt :
 - Suppression des brouettages : plus de 30 000 t/an soit une **suppression de 3 000 rotations de camion**.
 - » Site de Tarnos -> Site de Boucau
 - » Site de Boucau -> Site de Tarnos
- Capacités :
 - 35 000 t de vrac
 - 7 000 t de BB
 - 2 000 t de PPH





EXPEDITIONS

- Zone de chalandise :
 - Le Sud Ouest
 - Le Sud du Massif Central
 - L'Espagne
- Produits :
 - Banalisé : 70 %
 - Spécifique : 30 %
- Types d'expédition :
 - 55 % de BB
 - 39 % de vrac
 - 6 % de 25/50 Kg





NOTRE IMPACT

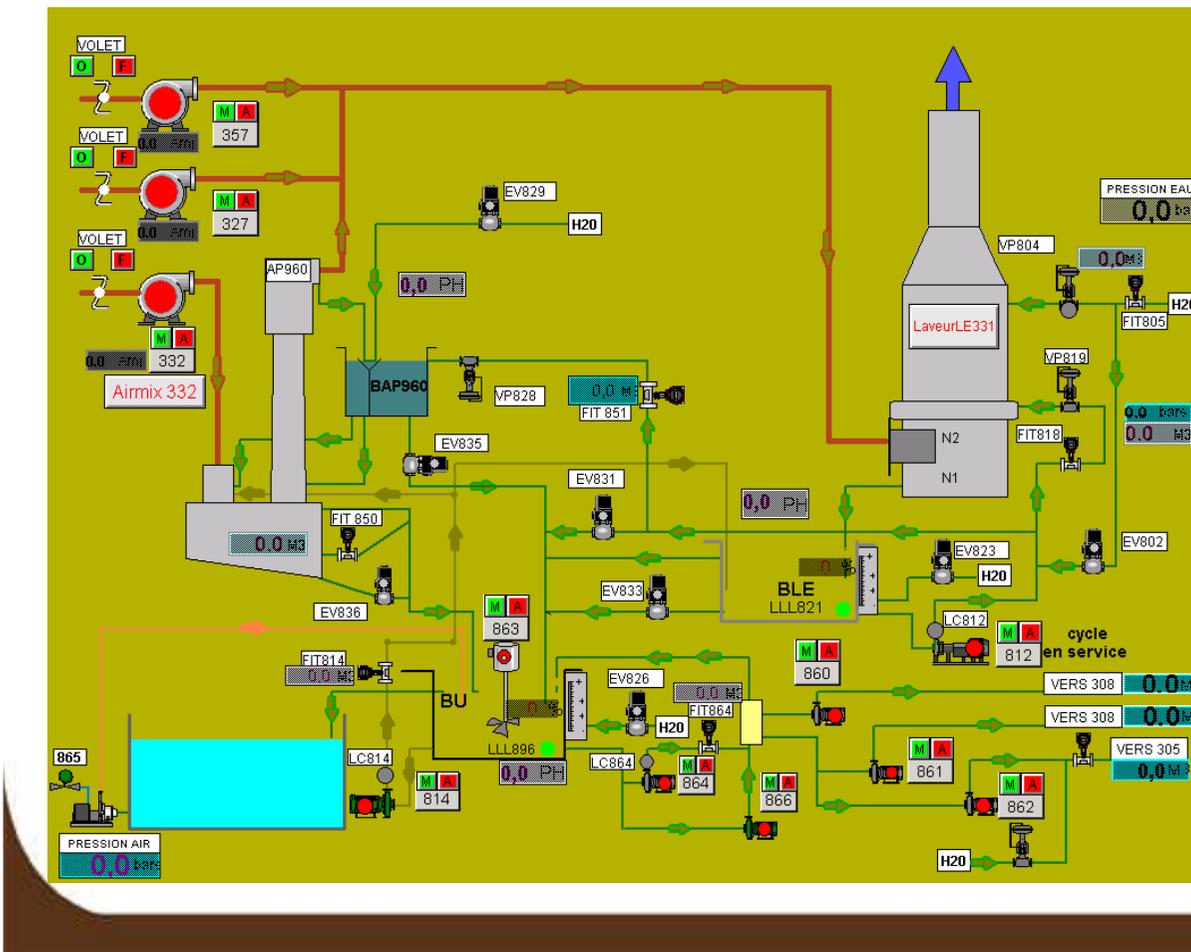
- Rejets atmosphériques :
 - 2 laveurs de gaz :
 - Objectifs : Lavage des gaz issus de nos fabrications par voie humide
 - Localisation :
 - » Process Granulation
 - » Process Cave à super-phosphate
 - 4 filtres à manche :
 - Objectif : Assainissement de nos ateliers et/ou process
 - Localisation :
 - » 2 broyeurs à phosphate
 - » Ateliers granulation et expédition





NOTRE IMPACT

- Laveur de gaz granulation :





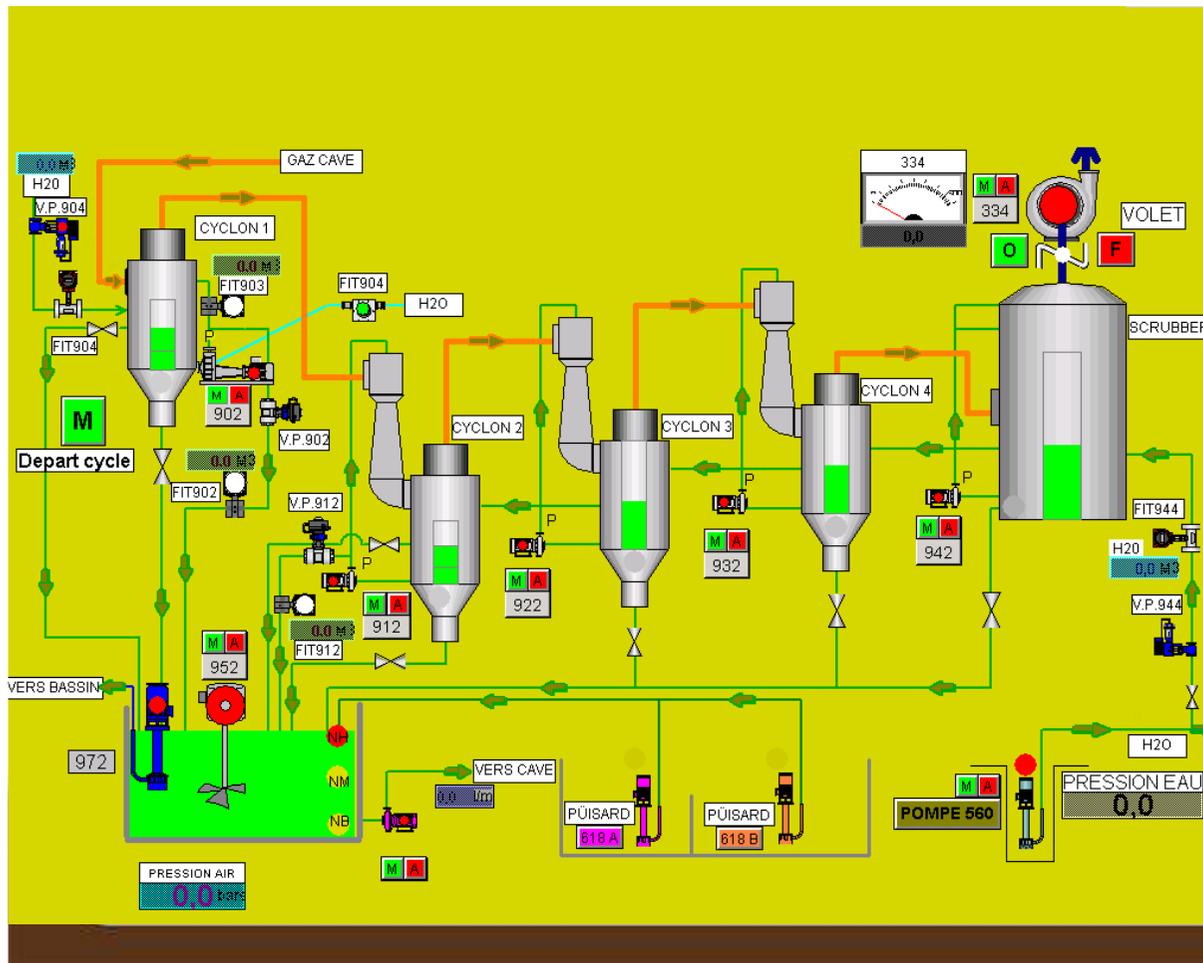
- Laveur de gaz granulation :
 - Les paramètres de contrôle :
 - Fréquence : en continu
 - Quoi : Débits et pression d'eau de lavage
 - Comment : Supervision
 - Les sécurités :
 - Sur les débits et la pression
 - Arrêt du process de fabrication
 - Surveillances :
 - Fréquence : trimestrielle
 - Quoi : poussières, Nox, HF, SO2, NH3
 - Valeurs Limites : fixé par Arrêté Préfectoral (MTD)
 - Comment : Laboratoire extérieur agréé





NOTRE IMPACT

- Laveur de gaz cave :





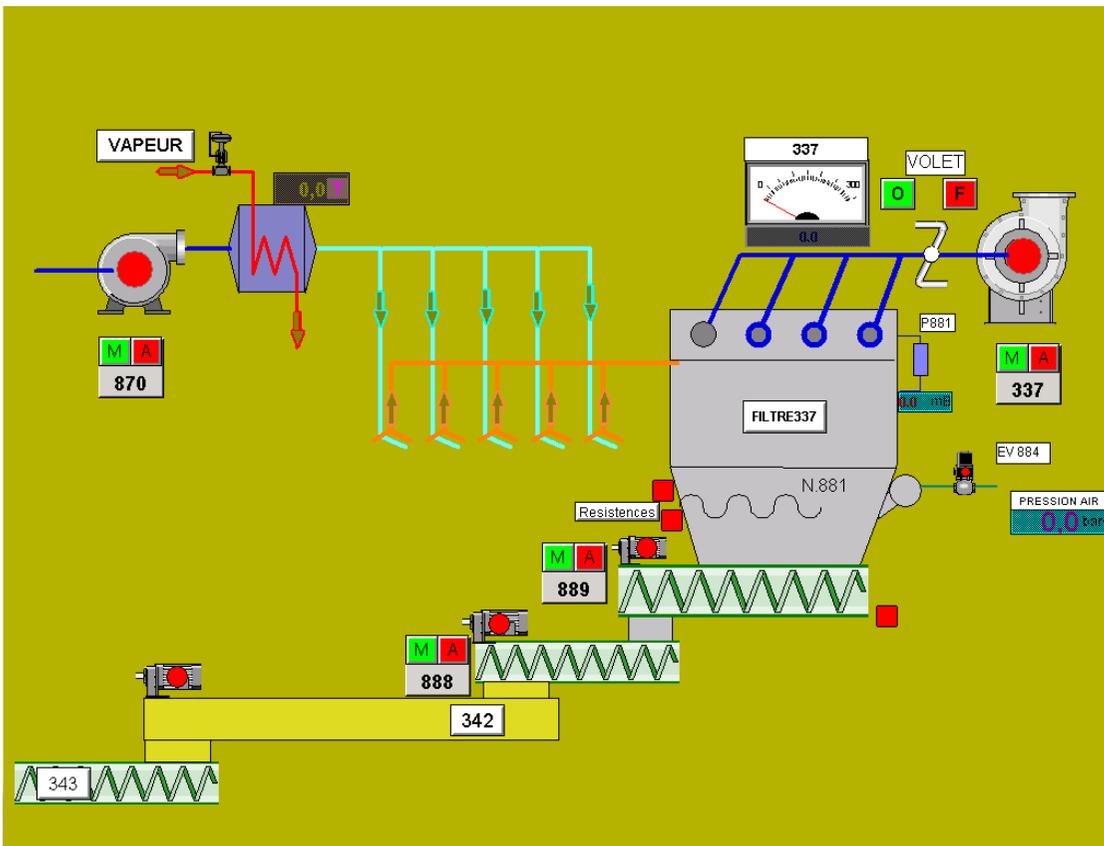
- Laveur de gaz cave :
 - Les paramètres de contrôles :
 - Fréquence : en continu
 - Quoi : Débits et pression d'eau de lavage
 - Comment : Supervision
 - Les sécurités :
 - Sur les débits et la pression
 - Arrêt du process de fabrication
 - Surveillance :
 - Fréquence : trimestrielle
 - Quoi : poussières, Nox, HF, SO2, NH3
 - Valeurs Limites : fixé par Arrêté Préfectoral (MTD)
 - Comment : Laboratoire extérieur agréé





NOTRE IMPACT

- Les filtres à manche :





- **Les filtres à manches :**
 - **Les paramètres de contrôles :**
 - Fréquence : en continu
 - Quoi : Ampérage ventilateur et deltaP
 - Comment : Supervision
 - **Les sécurités :**
 - Sur l'ampérage et la deltaP
 - Arrêt du process de fabrication et/ou canon de décolmatage
 - **Surveillance :**
 - Fréquence : trimestrielle
 - Quoi : poussières
 - Valeurs Limites : fixé par Arrêté Préfectoral (MTD)
 - Comment : Laboratoire extérieur agréé





NOTRE IMPACT

- Les rejets acqueux :
 - Les eaux process : 0 rejet
 - Quand : depuis 2002
 - Comment : stockage tampon et utilisation en continu dans notre process de fabrication
 - **Risque : débordement du bassin de stockage**
 - Prévention :
 - » Contrôle visuel quotidien
 - Action : Curage du bassin





NOTRE IMPACT

- Les rejets acqueux :
 - Les eaux pluviales :
 - Rejet dans l'ADOUR
 - Surveillance : semestrielle
 - Paramètres : MEST, DCO, Azote, Phosphore, HCT
 - Valeurs Limites : fixé par Arrêté Prefectoral (MTD)
 - Comment : Laboratoire extérieur agréé
 - Risques : pollution accidentelle, les eaux d'extinction, ...
 - Prévention :
 - » cuvettes de rétention,
 - » surveillance visuelle,
 - » contrôles réglementaires sur les cuves de stockage et les tuyauteries.



NOTRE IMPACT

- Les rejets acqueux :

- 2 investissements majeurs :

- Nouveaux bâtiments de stockage :

- un bassin de récupération
 - débourbeur/séparateur d'hydrocarbure
 - bassin d'infiltration
 - Délai : en cours de finalisation



- Pour le reste du site :

- » Un bassin de récupération des pollutions accidentelles, ...
 - » débourbeur/séparateur d'hydrocarbure avant rejet final
 - » Délai : 4^{ème} trimestre 2011





NOTRE IMPACT

- Sols et eaux souterraines :
 - Surveillance des eaux souterraines :
 - 2 puits de contrôle en aval
 - 1 puits de contrôle en amont
 - Fréquence : semestrielle
 - Quoi : Arsenic, Plomb, Sulfates, Phosphore total
 - Valeurs Limites : fixé par Arrêté Préfectoral
 - Comment : laboratoire extérieur agréé
 - Prévention :
 - » cuvettes de rétention
 - » surveillance visuelle





LES ENJEUX

- **Sécurité :**
 - Des personnes :
 - » Poursuivre l'amélioration des conditions de travail
 - » Poursuivre nos actions de prévention
 - » Se conformer aux exigences réglementaires
 - Des biens : Mettre en place un plan pluriannuel de rénovation des structures
- **Environnement :**
 - Etre en conformité par rapport à notre Arrêté Préfectoral
 - Poursuivre l'amélioration de notre impact sur l'environnement





LES ENJEUX

- **Production / Qualité:**
 - Devenir un acteur majeur sur le marché de l'azote
 - Amener la production à 300 000 t
 - Développer de nouvelles formules (NK - N avec taux de soufre important, ...)
 - Harmoniser nos bonnes pratiques
 - Optimiser notre organisation





LES ENJEUX

Qualité

Sécurité

Environnement



ISO 9001



OHSAS 18 001



ISO 14 001



AGRIFORCE

